

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

SECCIÓN 1: Producto e identificación de la empresa

1.1. Identificación del producto

Forma de producto	: Mezcla
Nombre	: Mezcla de Gas (Balance Argón, Dióxido de Carbono <10%, Oxígeno 0.1ppm - 16.94%)
Otros medios de identificación	: Mezclas de gas Stargon ROBOSTAR CS

1.2. Uso recomendado del producto químico y restricciones

Uso de la sustancia/mezcla	: Soldadura por Arco Eléctrico Uso industrial
----------------------------	--

1.3. Datos sobre el proveedor de la hoja de datos de seguridad

Praxair México
Praxair México S. de R.L. de C.V.
Biólogo Maximino Martínez No. 3804
Col. San Salvador Xochimanca, 02870 - MX
T Centro de Soluciones al Cliente Praxair 01-800-PRAXAIR (018007729247)
www.praxair.com.mx

1.4. Número de teléfono en caso de emergencia

Número de emergencia	: 01-800-723-3244 (01-800-SAFE24-H)
----------------------	-------------------------------------

SECCIÓN 2: Identificación del peligro o peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o mezcla

Clasificación de SGA-MX

Gas Comprimido H280

2.2. Elementos de las etiquetas

Etiquetado SGA-MX

Pictogramas de peligro (SGA-MX)



GHS04

Palabra de advertencia (SGA-MX)

: ATENCIÓN

Indicaciones de peligro (SGA-MX)

: H280 - CONTIENE GAS A PRESIÓN; PUEDE EXPLOTAR SI SE CALIENTA
OSHA-H01 - PUEDE DESPLAZAR EL OXÍGENO Y CAUSAR ASFIXIA RÁPIDA
CGA-HG01 - PUEDE CAUSAR QUEMADURAS POR CONGELAMIENTO
CGA-HG03 - PUEDE INCREMENTAR LA FRECUENCIA RESPIRATORIA Y CARDIACA

Consejos de precaución (SGA-MX)

: P202 - No manipular antes de haber leído y comprendido todas las precauciones de seguridad
P261 - Evitar Respirar el gas y sus vapores
P262 - Evitar todo contacto con los ojos, la piel o la ropa
P271+P403 - Utilizar y almacenar sólo en exteriores o en lugares bien ventilados
CGA-PG05 - Utilice un dispositivo de prevención de contraflujo en la tubería
CGA-PG10 - Utilice sólo con equipo con especificación para la presión del cilindro
CGA-PG06 - Cierre la válvula después de cada uso y cuando esté vacío
CGA-PG02 - Proteger de la luz solar

2.3. Otros peligros que no figuren en la clasificación

Otros peligros que no contribuyen a la clasificación

: Asfixiante a altas concentraciones
Soldadura específica: Para los peligros únicos específicos de la soldadura, ver secciones 8.2, 10.6 y 16

2.4. Toxicidad aguda desconocida (SGA-MX)

No hay datos disponibles

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

3.1. Sustancia

No aplicable

3.2. Mezcla

Nombre	Identificación del producto	%
Argón (Ar)	(CAS Nº) 7440-37-1	73.06 - 99.99998
Oxígeno	(CAS Nº) 7782-44-7	0.00001 - 16.94
Dióxido de carbono	(CAS Nº) 124-38-9	< 10

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de las medidas necesarias

- Medidas de primeros auxilios tras una inhalación : Transportar la víctima al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Si no respira, dar respiración artificial. Si respira con dificultad el personal calificado debe administrar oxígeno. Llame a un médico.
- Medidas de primeros auxilios tras el contacto con la piel : Lavar con abundante agua /... Para una exposición, inmediatamente aplique agua tibia que no exceda 41°C (105°F) en la zona congelada. La temperatura del agua debe ser tolerable para la piel normal. Mantenga el calentamiento de la piel afectada al menos por 15 minutos o hasta que el color normal y la sensación en la piel hayan regresado. En caso de una exposición masiva, remueva la ropa mientras se baña con agua tibia. Busque una evaluación médica y tratamiento tan pronto sea posible.
- Medidas de primeros auxilios tras un contacto con los ojos : Lavar inmediatamente los ojos con agua durante, al menos, 15 minutos. Mantenga los párpados separados del ojo para asegurar que toda la superficie ocular ha sido lavada completamente. Consultar inmediatamente a un oftalmólogo. Consultar a un médico inmediatamente.
- Medidas de primeros auxilios tras una ingestión : La ingestión no se considera una vía potencial de exposición.

4.2. Síntomas/efectos más importantes, agudos y retardados

No se dispone de más información

4.3. Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y tratamiento especial requerido en caso necesario

Ninguno.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción apropiados : Usar medios de extinción apropiados para los incendios cercanos.

5.2. Peligros específicos de los productos químicos

No se dispone de más información

5.3. Equipo de protección especial y precauciones para los equipos de lucha contra incendios

- Instrucciones para extinción de incendio : ADVERTENCIA! Gas de Alta Presión
Gas comprimido: asfixiante
Peligro de sofocamiento por falta de oxígeno
- Evacue a todo el personal del área de peligro. Utilice equipo de aire autónomo (SCBA) y ropa protectora. Inmediatamente enfríe los cilindros con agua desde una distancia máxima segura. Detenga el flujo de gas si es seguro de hacer, mientras continua rociando agua. Remueva las fuentes de ignición si es seguro de hacer. Remueva los cilindros del área de fuego si es seguro de hacer. La brigada contra incendio debe cumplir con lo requerido en OSHA 29 CFR 1910.156 y los estándares aplicables en 29 CFR 1910 Subparte L-Protección contra Fuego.
- Equipos de protección especiales para bomberos : Vestimenta y equipo de protección standard (aparato de respiración autónoma) para bomberos.
- Otra información : Los cilindros están equipados con un dispositivo de relevo de presión. (Puede haber excepciones donde esté autorizado por SCT.).

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

SECCIÓN 6: Medidas que deben tomarse en caso de derrame accidental

6.1. Precauciones individuales, equipos de protección y procedimientos de emergencia

Medidas generales : **ATENCIÓN: Gas de Alta Presión.** Evacuar al personal a un lugar seguro. Pueden necesitarse equipos respiratorios adecuados. Aproximarse al área de la que se sospeche fuga con precaución. Remover todas las fuentes de ignición, si es posible. Reducir el gas con niebla o rocío de agua. Si es posible detener la fuga de producto. Ventilar el local o mover cilindros a un área bien ventilada. Antes de entrar en la zona, especialmente en un espacio cerrado, prueba de Oxígeno suficiente.

6.1.1. Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

No se dispone de más información

6.1.2. Para el personal de los servicios de emergencia

No se dispone de más información

6.2. Precauciones medioambientales

Intentar parar el escape/derrame.

6.3. Métodos y materiales de aislamiento y limpieza

No se dispone de más información

6.4. Motivo de utilización desaconsejado

No se dispone de más información

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Precauciones para una manipulación segura : Usar guantes de seguridad de cuero y zapatos de seguridad cuando se manejen cilindros de gas a presión. Proteger los cilindros de los daños materiales, no arrastrar, ni rodar, deslizar o dejar caer. Mientras mueve el cilindro, mantenga siempre colocada la cubierta de la válvula desmontable. Nunca intente levantar el cilindro por el capuchón; e capuchón está diseñado únicamente para proteger a la válvula. Si mueve cilindros, incluso en pequeños recorridos, use una carretilla (mecánica, manual, etc.) diseñada para transportar cilindros. Nunca inserte un objeto (ejemplo: llaves o barras metálicas, desarmadores) entre el capuchón y el cuerpo del cilindro; esto puede dañar la válvula y causar una fuga. Utilice una llave de correa para remover los capuchones sobre apretados u oxidados. Abra la válvula lentamente. Si se dificulta abrir la válvula, descontinúe el uso del cilindro y contacte a su proveedor. Cierre la válvula del cilindro después de cada uso; manténgala cerrada incluso cuando se encuentre vacío. Nunca aplique flama o calor directamente a cualquier parte del cilindro. Las altas temperaturas pueden dañar el cilindro y pueden causar que el dispositivo de relevo de presión falle prematuramente, venteadando el contenido del cilindro. Para otras precauciones en el uso de este producto, vea la sección 16.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades

Condiciones de almacenamiento : Almacenar en lugar fresco y bien ventilado. Almacene y use con ventilación adecuada. Almacene únicamente donde la temperatura no exceda los 52°C (125°F). Siempre asegure los cilindros en posición vertical a fin de prevenir su caída ó que sean golpeados. Coloque los capuchones de protección, si estos son suministrados, con firmeza apretados con la mano cuando los cilindros no están en uso. Almacene de forma separada los cilindros llenos y vacíos. Utilice un sistema de inventario primeras entradas, primeras salidas para prevenir el almacenaje de cilindros llenos por largos periodos de tiempo. Para otras precauciones en el uso de este producto vea la sección 16.

OTRAS PRECAUCIONES PARA EL MANEJO, ALMACENAJE Y USO: Cuando maneje el producto a presión, utilice tubería y equipo adecuadamente diseñado para soportar la presión. Nunca trabaje en un sistema presurizado. Utilice un dispositivo preventivo de contraflujo en la tubería. Los gases pueden causar una rápida sofocación debido a la deficiencia de oxígeno; almacene y use con ventilación adecuada. Si ocurre una fuga, cierre la válvula del cilindro y purgue el sistema de forma segura y ambientalmente correcta de forma que cumpla con las todas las leyes internacionales/federales/nacionales/estatales/municipales y locales; después repare la fuga. Nunca coloque un cilindro donde pueda convertirse en parte de un circuito eléctrico.

7.3. Usos específicos finales

Ninguno.

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

8.1. Parámetros de control

Argón (Ar) (7440-37-1)		
ACGIH	No está establecido	
USA OSHA	No está establecido	
Dióxido de carbono (124-38-9)		
ACGIH	ACGIH TLV-TWA(ppm)	5000 ppm
ACGIH	ACGIH TLV-STEL (ppm)	30000 ppm
USA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m³)	9000 mg/m³
USA OSHA	OSHA PEL (TWA) (ppm)	5000 ppm
Oxígeno (7782-44-7)		
ACGIH	No está establecido	
USA OSHA	No está establecido	

8.2. Controles de exposición

Controles apropiados de ingeniería	: Utilice un sistema de escape local con suficiente velocidad de flujo para mantener un suministro adecuado de aire en la zona de respiración del trabajador. Mecánica (general): La ventilación de escape general puede ser aceptable si se puede mantener un suministro adecuado de aire. Garantizar que la exposición está por debajo del límite de exposición laboral (donde esté disponible)
Protección de las manos	: Utilice guantes de trabajo cuando maneje los cilindros; utilice guantes para soldadura cuando haga la actividad de aplicación de soldadura.
Protección ocular	: Usar gafas con de seguridad con protecciones laterales.
Protección de la piel y del cuerpo	: Use guantes de trabajo y zapatos de los metatarsianos para la manipulación de cilindros. equipo de protección cuando sea necesario. Seleccionar de acuerdo con la norma 29 CFR 1910.132, 1910.136 y 1910.138. Como lo requiera el trabajo de soldadura utilice protección para manos, cabeza y otra parte del cuerpo para ayudar a prevenir quemaduras por radiación y chispas (Vea ANSI Z49.1.) Como mínimo, esto incluye guantes para soldadura, lentes googles y puede incluir protectores para brazos, mandil, casco y protección para hombros, así como ropa adecuada.
Protección de las vías respiratorias	: Cuando el lugar de trabajo indique el uso de respirador, siga el programa de protección respiratoria que cumpla con OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2 o MSHA 30 CFR 72.710 (donde aplique). Utilice suministro de aire o un cartucho purificador de aire si se supera el nivel indicado. Asegúrese que el respirador tenga el factor de protección apropiado para el nivel de exposición. Si se utiliza un cartucho en el respirador, este debe ser apropiado para el químico al que se está expuesto. Para emergencias o casos en donde se desconoce el nivel de exposición, utilice un equipo de aire autónomo (SCBA).
Protección contra peligros térmicos	: Usar guantes que aislen del frío al hacer trasvases o al efectuar desconexiones.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Estado físico	: Gas
Apariencia	: Gas Incoloro
Color	: Incoloro
Olor	: Inoloro
Umbral olfativo	: No hay datos disponibles
pH	: No es aplicable.
Grado relativo de evaporación (acetato de butilo=1)	: No hay datos disponibles
Grado relativo de evaporación (éter=1)	: No es aplicable.
Punto de fusión	: No hay datos disponibles
Punto de solidificación	: No hay datos disponibles
Punto de ebullición	: No hay datos disponibles

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

Punto de inflamación	: No hay datos disponibles
Temperatura de auto-ignición	: No hay datos disponibles
Temperatura de descomposición	: No hay datos disponibles
Inflamabilidad (sólido, gas)	: No hay datos disponibles
Presión de vapor	: Inaplicable.
Densidad relativa de vapor a 20 °C	: No hay datos disponibles
Densidad relativa	: No hay datos disponibles
Densidad	: 1.602 – 1.655 kg/m ³
Densidad de gas relativa	: 1.335 – 1.379
Solubilidad	: Agua: No hay datos disponibles
Log Pow	: No es aplicable.
Coefficiente de reparto octanol-agua	: No es aplicable.
Viscosidad, cinemático	: Inaplicable.
Viscosidad, dinámico	: Inaplicable.
Propiedades explosivas	: Inaplicable.
Propiedades comburentes	: Ninguno.
Límites de explosividad	: No hay datos disponibles

9.2. Otra información

No se dispone de más información

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

No se dispone de más información

10.2. Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se dispone de más información

10.4. Condiciones que deben evitarse

No se dispone de más información

10.5. Materiales incompatibles

Metales alcalinos, Metales alcalinotérreos, Metales que forman acetiluros, Cromo, Titanio > 1022°F (550°C), Uranio (U) > 1382°F (750°C), Magnesio > 1427°F (775°C).

10.6. Productos de descomposición peligrosos

El uso de este producto en la soldadura y el corte pueden ocasionar riesgos adicionales. El arco de soldadura por arco eléctrico puede formar productos de reacción gaseosos tales como monóxido de carbono y dióxido de carbono. Ozono y óxidos de nitrógeno se pueden formar por la radiación del arco. Otros productos de descomposición de la soldadura por arco y de corte se originan de la volatilización, reacción, y la oxidación del material que se está trabajando

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda	: No está clasificado
Corrosión/irritación en la piel	: No está clasificado pH: No es aplicable.
Lesiones/irritaciones graves en los ojos	: No está clasificado pH: No es aplicable.
Sensibilización respiratoria o de la piel	: No está clasificado
Mutagenidad de células germinativas	: No está clasificado
Carcinogenicidad	: No está clasificado
Toxicidad a la reproducción	: No está clasificado

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

Toxicidad sistémica para órganos diana (exposición única)	: No está clasificado
Toxicidad sistémica para órganos diana (exposición repetida)	: No está clasificado
Peligro por aspiración	: No está clasificado

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Ecología - general : Este producto no causa daños ecológicos.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Stargon	
Persistencia y degradabilidad	Este producto no causa daños ecológicos.
Argón (Ar) (7440-37-1)	
Persistencia y degradabilidad	Este producto no causa daños ecológicos.
Dióxido de carbono (124-38-9)	
Persistencia y degradabilidad	Este producto no causa daños ecológicos.
Oxígeno (7782-44-7)	
Persistencia y degradabilidad	Este producto no causa daños ecológicos.

12.3. Potencial de bioacumulación

Stargon	
Log Pow	No es aplicable.
Coefficiente de reparto octanol-agua	No es aplicable.
Potencial de bioacumulación	Este producto no causa daños ecológicos.
Argón (Ar) (7440-37-1)	
Log Pow	No es aplicable.
Coefficiente de reparto octanol-agua	No es aplicable.
Potencial de bioacumulación	Este producto no causa daños ecológicos.
Dióxido de carbono (124-38-9)	
BCF peces 1	(Ausencia de Bioacumulación)
Log Pow	0.83
Coefficiente de reparto octanol-agua	No es aplicable.
Potencial de bioacumulación	Este producto no causa daños ecológicos.
Oxígeno (7782-44-7)	
Log Pow	No es aplicable.
Coefficiente de reparto octanol-agua	No es aplicable.
Potencial de bioacumulación	Este producto no causa daños ecológicos.

12.4. Movilidad en suelo

Stargon	
Movilidad en suelo	Sin datos disponibles.
Argón (Ar) (7440-37-1)	
Movilidad en suelo	Sin datos disponibles.
Ecología - suelo	Este producto no causa daños ecológicos.
Dióxido de carbono (124-38-9)	
Movilidad en suelo	Sin datos disponibles.
Ecología - suelo	Este producto no causa daños ecológicos.
Oxígeno (7782-44-7)	
Movilidad en suelo	Sin datos disponibles.
Ecología - suelo	Este producto no causa daños ecológicos.

12.5. Otros efectos adversos

Efectos en la capa de ozono : Ninguno

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

SECCIÓN 13: Información relativa a la eliminación de los productos

13.1. Descripción de los residuos e información sobre la manera de manipularlos sin peligro, así como sus métodos de eliminación

Recomendaciones para la eliminación de residuos : Eliminar el contenido/recipiente de acuerdo con la regulación local/regional/nacional/internacional. Contacte a su proveedor para cualquier requerimiento especial.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Según los requisitos de SCT

Descripción del documento del transporte : UN1956 Gas Comprimido, N.E.P. 2.2
Nº ONU (SCT) : UN1956
Designación oficial de transporte (SCT) : Gas Comprimido, N.E.P. 2.2
Clase (SCT) : 2.2 - Gas comprimido no inflamable 49 CFR 173.115
Etiquetas de peligro (SCT) : 2.2 - Gas no inflamable



SCT Símbolos : G – Identificar el nombre propio de embarque (NPE) en adición requiere el nombre técnico en paréntesis seguido del NPE.

Información adicional

Otra información : No hay información adicional disponible.

Precauciones especiales de transporte : Evitar el transporte en los vehículos donde el espacio de la carga no esté separado del compartimiento del conductor. Asegurar que el conductor está enterado de los riesgos potenciales de la carga y que conoce que hacer en caso de un accidente o de una emergencia. Antes de transportar los cilindros: - Asegurar una ventilación adecuada. - Asegúrese de que los recipientes están bien fijados. - Asegurarse que las válvulas de los cilindros están cerradas y no fugan. - Asegurarse que el tapón del acoplamiento de la válvula (cuando exista) está adecuadamente apretado. - Asegurarse que la caperuza de la válvula o la tulipa, (cuando exista), está adecuadamente apretada.

Producto comercial

Nº ONU (IMDG) : 1956
Designación oficial de transporte (IMDG) : GAS COMPRIMIDO, N.E.P.
Clase (IMDG) : 2 - Gases

Transporte aéreo

Nº ONU (IATA) : 1956
Designación oficial de transporte (IATA) : Gas Comprimido, N.E.P.
Clase (IATA) : 2

SECCIÓN 15: Información sobre la reglamentación

15.1. Regulaciones federales de EE. UU

Stargon

Ley SARA, Sección 311/312, Estados Unidos, Categorías de Peligro

Escape Brusco de Presión Peligrosa
Peligro inmediato para la salud (agudo)

Todos los componentes de este producto están listados o excluidos de la lista, en el Inventario de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (TSCA)

Este producto o mezcla no contiene un químico tóxico o químicos en exceso a la concentración de mínimos aplicable como se especifica en 40 CFR sujeta a los requerimientos de informe de la sección 313 del Título III de la Ley de Enmienda y Reautorización de Súper-fondos de 1986 y 40 CFR Parte 372.

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

15.2. Regulaciones Internacionales

CANADÁ

Argón (Ar) (7440-37-1)

Listado en la DSL (Lista de Sustancias Domésticas) canadiense

Dióxido de carbono (124-38-9)

Listado en la DSL (Lista de Sustancias Domésticas) canadiense

Oxígeno (7782-44-7)

Listado en la DSL (Lista de Sustancias Domésticas) canadiense

UE-Reglamentos

15.2.2. Reglamentos nacionales

No se dispone de más información

15.3. Regulaciones Estatales de EE. UU

Stargon

EE. UU - California - Proposición 65 - Lista de Carcinógenos	No
EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad para el Desarrollo	No
EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Femenino	No
EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Masculino	No

California Proposición 65 - Este producto no contiene sustancias conocidas por el estado de California por causar cáncer o daño al desarrollo y/o reproducción.

Argón (Ar) (7440-37-1)

EE. UU - California - Proposición 65 - Lista de Carcinógenos	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad para el Desarrollo	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Femenino	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Masculino	Niveles sin riesgo significativo (NSRL)
No	No	No	No	

Dióxido de carbono (124-38-9)

EE. UU - California - Proposición 65 - Lista de Carcinógenos	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad para el Desarrollo	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Femenino	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Masculino	Niveles sin riesgo significativo (NSRL)
No	No	No	No	

Oxígeno (7782-44-7)

EE. UU - California - Proposición 65 - Lista de Carcinógenos	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad para el Desarrollo	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Femenino	EE. UU - California - Proposición 65 - Toxicidad Reproductiva - Masculino	Niveles sin riesgo significativo (NSRL)
No	No	No	No	

Argón (Ar) (7440-37-1)

U.S. - Massachusetts - Right To Know List
 U.S. - New Jersey - Right to Know Hazardous Substance List
 U.S. - Pennsylvania - RTK (Right to Know) List

Dióxido de carbono (124-38-9)

U.S. - Massachusetts - Right To Know List
 U.S. - New Jersey - Right to Know Hazardous Substance List
 U.S. - Pennsylvania - RTK (Right to Know) List

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

Oxígeno (7782-44-7)

U.S. - Massachusetts - Right To Know List

U.S. - New Jersey - Right to Know Hazardous Substance List

U.S. - Pennsylvania - RTK (Right to Know) List

SECCIÓN 16: Otra información

Otra información

: Cuando usted mezcle dos o más químicos, usted puede crear riesgos adicionales inesperados. Obtenga y evalúe la información de seguridad para cada componente antes de producir la mezcla. Consulte a un higienista industrial u otra persona entrenada cuando usted evalúe el producto final. Antes de usar cualquier plástico, verifique la compatibilidad con este producto. Los vapores y gases producidos durante la soldadura y procesos de corte pueden ser peligrosos para su salud y pueden causar enfermedades pulmonares graves. Mantener la cabeza fuera de los vapores. No respirar los vapores y gases. Use suficiente ventilación, extracción local, o ambos para mantener los vapores y gases de su zona de respiración y del área general. La sobreexposición a corto plazo a los vapores puede causar mareos, náuseas y sequedad o irritación de la nariz, la garganta y los ojos; o puede causar otras molestias similares. Los contaminantes en el aire pueden añadir al peligro de vapores y gases. Uno de estos contaminantes, los vapores de hidrocarburos clorados provenientes de las actividades de limpieza y desengrasado, plantea un riesgo especial. NO USE arcos eléctricos EN LA PRESENCIA DE VAPORES hidrocarburo clorado-ALTAMENTE TÓXICO FOSGENO pueden producirse. revestimientos metálicos, tales como pintura, recubrimiento o galvanizado pueden generar vapores nocivos cuando se calienta. Los residuos de materiales de limpieza también pueden ser perjudiciales. EVITAR ARC OPERACIONES EN PARTES CON RESIDUOS fosfato (antioxidante, preparaciones de limpieza) -Altamente FOSFINA tóxicos pueden ser producidos.

Praxair solicita a los usuarios de este producto leer las hojas de seguridad (HDS) y estar alerta de los riesgos del producto y la información de seguridad. Para promover el uso seguro de este producto, el usuario (1) notificara a los empleados, y contratistas la información dada en esta hoja de seguridad (HDS) y cualquier otro riesgo del producto del cual tenga conocimiento así como de cualquier otra información de seguridad, (2) provea esta información a cada comprador del producto, y (3) solicite a cada comprador notifique a sus empleados y clientes los riesgos del producto y la información de seguridad

Las opiniones expresadas aquí son de expertos calificados de Praxair Inc. Creemos que la información contenida en este documento está actualizada a la fecha de esta Hoja de Seguridad. Dado que el uso de esta información, así como de sus condiciones de uso no están en control de Praxair, Inc., es obligación del usuario determinar las condiciones de uso seguro del producto

Las Hojas de Seguridad son suministradas en la venta o entregadas por Praxair o los distribuidores independientes y proveedores quienes empaacan y venden nuestros productos. Para obtener las HDS actual para estos productos, póngase en contacto con su representante de ventas de Praxair, distribuidor local o proveedor, o descargar desde www.praxair.com.mx Si usted tiene preguntas con respecto a las HDS de Praxair, o le gustaría el número de documento y la fecha de las últimas HDS, o si desea los nombres de los proveedores de Praxair en su área, por teléfono o escribir a al Centro de Soluciones al Cliente Praxair 01-800-PRAXAIR/ 018007729247; Dirección: Praxair Centro de Soluciones al Cliente, Praxair México S. de R. L. de C. V., Biólogo Maximino Martínez No 3804, San Salvador Xochimanca, C.P. 02870 México D. F.. Praxair y el diseño que fluye la corriente aérea son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Praxair Technology, Inc. en los Estados Unidos y / u otros países. Praxair y el diseño del flujo de aire son marcas registradas de Praxair Technology Inc., en los Estados Unidos y/o en otros países.

Mezcla de Gas Stargon (Mezcla no oxidante de Argón, Oxígeno hasta 16.94 por ciento , y Dióxido de Carbono menor que 10 por ciento)

Hoja de datos de seguridad

según el NOM-018-STPS-2015

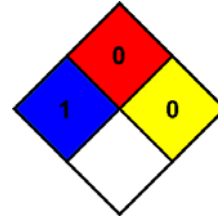
HDS- P-6304-SGA-MX

Fecha de emisión: 01/01/2005

Fecha de revisión: 04/21/2015

Reemplaza: 05/01/2009

NFPA peligro para la salud	: 1 - La exposición podría causar irritación, pero solamente producen lesiones residuales menores aún que no se administra tratamiento médico.
NFPA peligro de incendio	: 0 - Materiales que no se queman.
NFPA reactividad	: 0 - Normalmente estable, incluso bajo condiciones de exposición de fuego y es reactiva con el agua.



Clasificación HMIS III

Salud	: 1 Peligro Leve - Irritación o posible lesión menor reversible
Inflamabilidad	: 0 Peligro Mínimo
Físico	: 3 Peligro Serio

Esta información se basa en nuestro conocimiento actual y tiene como finalidad describir el producto para la salud, seguridad y medio ambiente. Por lo tanto, no debe ser interpretada como garantía de ninguna característica específica del producto